



AGROTEC  
SUISSE

# Bewertungsblatt Konstruktions- und Verbindungstechnik

Vorbereitung TP Satz 3 / G 71149

Name: \_\_\_\_\_ Vorname: \_\_\_\_\_

## Allg. Masstoleranz SN EN 2768-1-c

Masse	Soll	Ist	Punkte	
1	70 +/- 0.8 mm Pos. 1 zu 3			2 Pkt. pro richtiges Mass
2	90 +/- 0.8 mm Pos. 1 zu 3			
3	90 +/- 0.8 mm Pos. 6/7 zu 8			
4	70 +/- 0.8 mm Pos. 6/7 zu 8			
5	30 +/- 0.5 mm Pos. 1 zu 2/4			1 Pkt. pro richtiges Mass
6	30 +/- 0.5 mm Pos. 6/7 zu 2/9			
7	40 +/- 0.8 mm Pos. 8 zu 9			
8	20 +/- 0.5 mm Pos. 8			
9	10 +/- 0.5 mm Pos. 8 zu 8			
10	60 +/- 0.8 mm Pos. 3 zu 4			
11	85 +/- 0.8 mm Pos. 10 zu 11			max. 16 Pkt.
12	Kanten 4X45° (4 Stk.)			Total Punkte
Mittigkeit	Soll	Ist	Punkte	
1	Pos. 3 zu 4			max. 2 Pkt. pro Mittigkeit
2	Pos. 1 zu 4			
3	Pos. 8 zu 9			max. 8 Pkt.
4	Pos. 2/9 zu 6/7			Total Punkte
Winkel	Soll	Ist	Punkte	
1	90° Zusammengesteckt			max. 2 Pkt. pro Winkel
2	90° Pos. 3 zu 4			
3	90° Pos. 1 zu 2/4			
4	90° Pos. 8 zu 9			max. 10 Pkt.
5	90° Pos. 6/7 zu 2/9			



**AGROTEC  
SUISSE**

<b>MAG - Schweißen Ordnungs Nr. 135</b>			
	max. Pkt. / Pos.	erreicht	
Querschnitt	3 2 1 0		
Einbrand	4 3 2 1 0		
Symetrie / Struktur	4 3 2 1 0		max. 14 Pkt.
PF Naht Einbrand / Struktur	3 2 1 0		Total Punkte <input type="text"/>
<b>E - Schweißen Ordnungs Nr. 111</b>			
	max. Pkt. / Pos.	erreicht	
Querschnitt	3 2 1 0		
Einbrand	4 3 2 1 0		max. 11 Pkt.
Symetrie / Struktur	4 3 2 1 0		Total Punkte <input type="text"/>
<b>Hartlöten Ordnungs Nr. 912</b>			
	max. Pkt. / Pos.	erreicht	
Querschnitt / Ringsum	1		
Struktur / Wärme	2 1 0		max. 4 Pkt.
Sauberkeit	1		Total Punkte <input type="text"/>
<b>Gasschmelzschweißen Ordnungs Nr. 311</b>			
	max. Pkt. / Pos.	erreicht	
Querschnitt / Grösse	2 1 0		
Struktur / Einbrand	3 2 1 0		max. 8 Pkt.
Sauberkeit	3 2 1 0		Total Punkte <input type="text"/>
<b>Brenn- oder Plasmaschneiden</b>			
	max. Pkt. / Pos.	erreicht	
Schnittwinkel	1		
R 20	1		max. 4 Pkt.
Sauberkeit	2 1 0		Total Punkte <input type="text"/>
<b>Funktion / Sauberkeit / Finish</b>			
	max. Pkt. / Pos.	erreicht	
Funktion: Bolzen und Schraube montierbar	6 3 0		
Allgemeine Sauberkeit / Finish	5 4 3 2 1 0		max. 15 Pkt.
Schweissungen nach Zeichnung ausgeführt	4 3 1 0		Total Punkte <input type="text"/>
<b>Total max. 90 Pkt.</b>			<b>Gesamtpunktzahl</b> <input type="text"/>
			<b>Note</b> <input type="text"/>
<b>Notentabelle:</b>			
90 - 86 Pkt.	<b>6</b>	49 - 41 Pkt.	<b>3.5</b>
85 - 77 Pkt.	<b>5.5</b>	40 - 32 Pkt.	<b>3</b>
76 - 68 Pkt.	<b>5</b>	31 - 23 Pkt.	<b>2.5</b>
67 - 59 Pkt.	<b>4.5</b>	22 - 14 Pkt.	<b>2</b>
58 - 50 Pkt.	<b>4</b>	13 - 05 Pkt.	<b>1.5</b>
		04 - 00 Pkt.	<b>1</b>